

## OXIDECOR EPOXY

### Epoksydowa masa dekoracyjna

<b>Opis</b>	<p>Masa dekoracyjna trójskładnikowa o grubszej granulacji, która bazując na naturalnym procesie utleniania i odpowiednio dobranemu składowi, a także cząsteczkom różnych metali, daje gwarancję wiernego odwzorowania artystycznego procesu korozji (rdzy).</p> <p>Natężenie, nasycenie i zmienność rdzy regulować możemy poprzez ilość naniesionego na powierzchnię specjalnego aktywatora: <b>AKTYWATOR NEW</b>.</p> <p><i>OXIDECOR EPOXY</i> bez zabezpieczenia pozostaje materiałem "aktywnym" co oznacza, że proces oksydacji powierzchni będzie się zmieniał. Dopiero po zaimpregnowaniu zostanie zatrzymany.</p> <p>Ostateczny wzór zależy od wielu czynników, dlatego za każdym razem otrzymujemy niepowtarzalny oryginalny efekt.</p>
<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• produkt naturalny</li> <li>• możliwość tworzenia indywidualnych i niepowtarzalnych projektów</li> <li>• dobra odporność na uderzenia</li> <li>• dobrze wypełnia, jest trwały i praktyczny</li> <li>• dobra przyczepność do różnych podłoży</li> </ul>
<b>Gęstość</b>	<p>składnik A: 1,07 (+/- 0,10) kg/l          składnik B: 1,07 (+/- 0,05) kg/l          składnik C: brak danych</p>
<b>Przygotowanie materiału</b>	<p>Poszczególne części (A, B) należy oddzielnie wymieszać przed użyciem. Następnie składniki A i B dokładnie ze sobą połączyć (za pomocą wolnoobrotowego mieszadła) i do tak przygotowanej mieszaniny dodać składnik C i ponownie dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji o jednolitym kolorze. Po wymieszaniu odczekać ok. 10 min. i dopiero wtedy nakładać masę.</p> <p>Niedokładne wymieszanie może skutkować złą przyczepnością powłoki do podłoża, obniżeniem twardości i innymi wadami powłoki.</p> <p>Części sypkie materiału (C) są mieszaniną specjalnie dobranych proszków o różnej granulacji i ciężarze właściwym. Z tego względu <b>nie zaleca się</b> dzielenia zawartości opakowań na mniejsze porcje, gdyż może to skutkować różnicami w wygładzie końcowym powierzchni i parametrach wytrzymałościowych.</p>
<b>Czas życia (Pot Life)</b>	<p><b>Przydatność materiału po wymieszaniu: max. 1 godz.</b> w zależności od temperatury podłoża i powietrza oraz wielkości opakowania. Użycie produktu po tym czasie, nawet jeżeli nie obserwujemy zmian w wygładzie materiału, może skutkować utratą wytrzymałości oraz przyczepności do podłoża.</p>

## OXIDECOR EPOXY

### Epoksydowa masa dekoracyjna

	W trakcie pracy każdorazowo po pobraniu masy z opakowania należy domykać wieczko, co pozwoli nam uniknąć dodatkowego skrócenia czasu pracy gotowym wyrobem.
<b>Nanoszenie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nanosić w temperaturze otoczenia i podłoża od +10°C do +25°C oraz w temperaturze wyższej o 3°C od temperatury punktu rosy a także wilgotności względnej powietrza niższej niż 70%.</li> <li>• W trakcie prac i po ich zakończeniu pomieszczenia wietrzyć do zaniku charakterystycznego zapachu.</li> <li>• Aby zachować specyficzne właściwości masy, nie wolno mieszać jej z innymi produktami.</li> <li>• Należy tak zaplanować pracę (w sposób ciągły, bez przerw), aby jedną powierzchnię zakończyć w jednym cyklu lub w miejscu łatwym do ukrycia połączeń, materiałem pochodzącym z tej samej partii produkcyjnej.</li> </ul> <p>Bezpośrednio po nałożeniu masy mokrą powierzchnię zraszamy <i>AKTYWATOREM NEW</i>. Kolejne warstwy systemu наносimy na powierzchnię w odstępach czasowych zgodnie z kartą nakładania dla danego efektu.</p> <p>Pełną odporność chemiczną i mechaniczną system osiąga po 7 dniach od zakończenia nanoszenia ostatniej warstwy.</p>
<b>Rozcieńczanie</b>	Produkt gotowy do użytku ew. można dodać max. 5% czystej wody.
<b>Ilość warstw</b>	1
<b>Kolory</b>	Wzornik  W celu uniknięcia różnic w odcieniach należy użyć masy z jednej partii produkcyjnej. W przypadku różnych partii, należy je wymieszać w większym opakowaniu zbiorczym.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Narzędzia po zakończonej pracy należy umyć wodą.
<b>Wydajność</b>	1 m <sup>2</sup> /kg na warstwę
<b>Narzędzia</b>	paca INOX, wałek sznurkowy
<b>Opakowania</b>	5kg, 15kg
<b>Podłoże</b>	Każdą powierzchnię należy najpierw odpowiednio przygotować: oczyścić, odgrzybić, osuszyć, odtłuścić i usunąć wszelkie łuszczące się resztki starych farb, zaszpachlować pęknięcia oraz wszystkie nierówności.

## OXIDECOR EPOXY

### Epoksydowa masa dekoracyjna

	<p>Powierzchnię zagruntować podkładem <i>PRIMER EPOXY</i> (stosować się do instrukcji nakładania).</p> <p>Świeże tynki cementowo-wapienne mogą być malowane po 3-4 tygodniach sezonowania, tynki gipsowe po 2 tygodniach, tzw. „suche tynki” – bezpośrednio po przeszlifowaniu.</p>
<b>Przechowywanie i transport</b>	<p>Produkt transportować i magazynować w szczelnie zamkniętych i oryginalnych opakowaniach. Zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych. Temperatura magazynowania i transportowania powinna wynosić od +5°C do +25°C.</p> <p>Okres przydatności masy wynosi 9 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem prawidłowego przechowywania wyrobu w nieotwieranym i oryginalnym opakowaniu.</p>
<b>Ekologia</b>	<p>Wyrób nie zawiera ołowiu, chromu, rtęci</p>
<b>Uwagi</b>	<p>Informacje zawarte w Karcie Technicznej nie są specyfikacją, stanowią jedynie podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.</p> <p>Wszystkie dane zostały podane w oparciu o badania wykonane w laboratorium zgodnie z obowiązującymi normami, nasze doświadczenie praktyczne i najlepszą wiedzę. W zależności od warunków nakładania produktu należy indywidualnie zaplanować poszczególne etapy pracy.</p> <p>Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami zastosowania, magazynowania i transportu.</p> <p><b><i>Producent nie ponosi odpowiedzialności za pracę Wykonawców nie posiadających potwierdzonego produktowego przeszkolenia przez firmę Ecorson.</i></b></p>
	<p>Przed przystąpieniem do prac należy zapoznać się z Kartą Techniczną i Charakterystyki.</p> <p>Wraz z wydaniem niniejszej karty, wszystkie poprzednie tracą ważność.</p> <p><i>Limit zawartości LZO (kat. A/j/FW): 140g/l (2010), produkt zawiera &lt; 140g/l.</i></p>
	<p><b>PRODUKT POSIADA POLSKI ATEST PZH, CERTYFIKAT PN-EN ISO 9001:2009</b></p>